

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

v súlade s prílohou III nariadenia (EÚ) č. 305/2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch)

Hilti kliniec X-ENP-19 L15 (MX, MXR) pre prachom poháňané vsadzovacie stroje
č. Hilti-DX-DoP-001

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: Hilti kliniec X-ENP-19 L15, X-ENP-19 L15 pre prachom poháňané vsadzovacie stroje MX, X-ENP-19 L15 MXR v kombinácii s prachom poháňanými vsadzovacími strojmi Hilti DX 76, DX 76 MX, DX 76 PTR, DX 860-ENP, DX 9-ENP

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4: Typ a číslo výrobnej šarže sú uvedené na balení

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Zamýšľané použitie/použitia	Upevnenie neperforovaného a perforovaného oceľového opláštenia alebo iných tenkých oceľových prvkov k oceľovým prvkom
Oceľové opláštenie	≥ S280 podľa EN 10346 Hrúbka samostatnej vrstvy: 0,63 až 2,5 mm, maximálna hrúbka viacnásobných vrstiev: 4 mm
Základný materiál	Konštrukčná oceľ S235, S275, S355 podľa EN 10025-2 Minimálna hrúbka: 6 mm, maximálna hrúbka: žiadny horný limit
Podmienky prostredia	Pripojenia nesmú byť vystavené vonkajšiemu počasiu ani vlhkým podmienkam
Záťaž	Prevažne statická (napr. veterná záťaž)

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

Hilti Aktiengesellschaft, Business Unit Direct Fastening, 9494 Schaan, Fürstentum Liechtenstein

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: nevzťahuje sa

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: systém 2+

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: nevzťahuje sa

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

DIBt, Deutsches Institut für Bautechnik vydal ETA-04/0101 na základe EAD č. 330153-00-0602. Notifikovaný(-é) subjekt(-y): MPA-Stuttgart 0672 vykonal úlohy tretích strán v systéme 2+ a vydal certifikát zhody vnútro podnikovej kontrole 0672-CPR-0075.

9. Deklarované parametre:

Základné charakteristiky	Výkonnosť
Únosnosť v ťahu spojenia	Pozrite si tabuľku 1 a tabuľku 2
Únosnosť v šmyku spojenia	Pozrite si tabuľku 1 a tabuľku 2
Návrhová únosnosť pri kombinovanom zaťažení ťahom a strihom (interakcia)	Vzorec lineárnej interakcie podľa EN 1993-1-3:2006 + AC: 2009, oddiel 8.3 (8)
Kontrola kapacity deformácie v prípade obmedzovacích síl v dôsledku pôsobenia teploty	Pre typ spojenia (a, b, c, d) uvedený v tabuľke 1 a tabuľke 2 nie je potrebné brať do úvahy účinky obmedzení v dôsledku pôsobenia teploty (platí pre triedy ocele S280 a S320 v súlade s STN EN 10346:2015)
Určenie a kontrola aplikačných limitov	Základný materiál Konštrukčná oceľ S235, S275, S355 podľa EN 10025-2 Minimálna hrúbka: 6 mm Maximálna hrúbka: žiadny horný limit
Reakcia na oheň	Trieda A1
Požiarna odolnosť	Časť konštrukcie, v ktorej majú byť osadené kľince X-ENP-19 L15 pre prachom poháňané vsadzovacie stroje, musí byť odskúšaná s použitím skúšobnej metódy vhodnej pre príslušnú triedu požiarnej odolnosti, aby mohla byť klasifikovaná podľa príslušnej časti EN 13501.
Trvácnosť	Zamýšľané použitie zahŕňa len kľince a spojenia, ktoré nie sú priamo vystavené vonkajším poveternostným podmienkam alebo vlhkému prostrediu.

Tabuľka 1 pre neperforované opláštenie

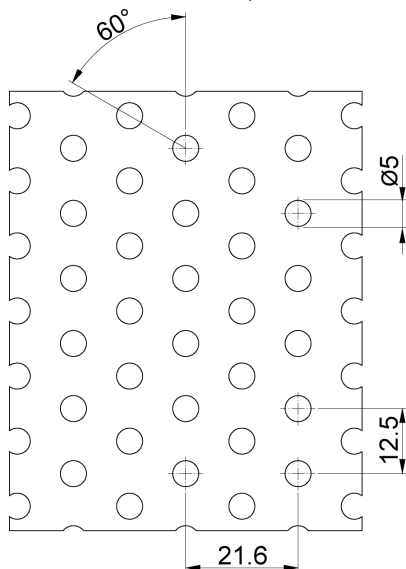
Charakteristická únosnosť v strihu a v ťahu V_{Rk} a N_{Rk} spojenia				
Hrúbka plechu t_i [mm]	Strih V_{Rk} [kN]	Ťah N_{Rk} [kN]	Typ spojenia	Zváženie účinku opakovaného zaťaženia vetrom
0,63 ^{X)}	4.0	4.1	a,b,c,d	$\alpha_{cycl} = 1.0$ pri $N_{Rd} = \alpha_{cycl} \cdot N_{Rk} / \gamma_M$
0.75	4.7	6.3	a,b,c,d	
0.88	5.4	7.2	a,b,c,d	
1.00	6.0	8.0	a,b,c,d	
1.13	7.0	8.4	a,c	
1.25	8.0	8.8	a,c	
1.50	8.6	8.8	a	
1.75	8.6	8.8	a	
2.00	8.6	8.8	a	
2.50	8.6	8.8	a	

X) pre DX76, DX76MX, DX 860-ENP a DX 9-ENP

Tabuľka 2 pre perforované opláštenie (vzor otvorov R5-T12,5)

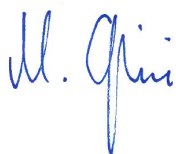
Charakteristická únosnosť v strihu a v ťahu V_{Rk} a N_{Rk} spojenia					
Hrúbka plechu t_f [mm]	Strih V_{Rk} [kN]	Ťah N_{Rk} [kN]	α_{cycl}	Typ spojenia	Zváženie účinku opakovaného zaťaženia vetrom
0.63	2.3	1.25	1.0	a,b,c,d	pri $N_{Rd} = \alpha_{cycl} \cdot N_{Rk} / \gamma_M$
0.75	2.8	2.3		a,b,c,d	
0.88	3.2	2.75		a,b,c,d	
1.00	3.6	3.2		a,b,c,d	
1.13	3.8	3.9		a,c	
1.25	4.1	6.15	0.77	a,c	
1.50	4.1	6.15		a	

Geometria vzoru otvorov R5-T12,5:



10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:



Mario Grazioli

Head of Quality Direct Fastening

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan: January 31, 2023